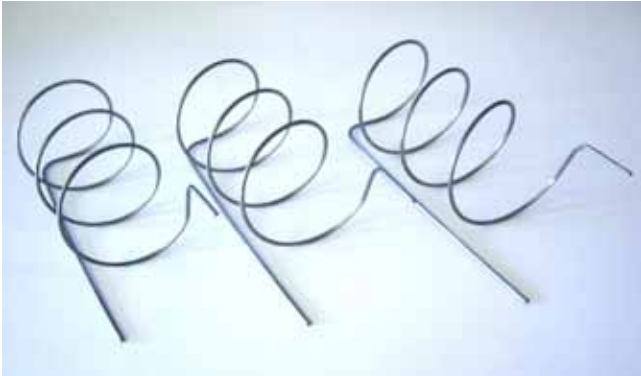


Datenblatt

Wolfram (W, WSM, WCu)



Wichtige Eigenschaften und Anwendungen

- | Sehr hoher Schmelzpunkt und niedriger Dampfdruck
- | Sehr hohe Dichte
- | Sehr hohe Warmfestigkeit
- | Gute Korrosionsbeständigkeit in Säuren und flüssigen Metallen
- | Geringe thermische Ausdehnung
- | Sehr gute Strahlungsabschirmung
- | Ab 500 °C Oxidation an Luft
- | Sehr spröde

Verwendet werden Rein-Wolfram, W-Legierungen und W-Verbundwerkstoffe für Lampenleuchtäden, Filamente, Röntgenröhrenanoden, elektrische Schaltkontakte, Heizleiter, Abschirmungen, Erodier Elektroden, Schweißelektroden, Reibrührschweißwerkzeuge, Thermoelemente, Werkzeughalter, Massenausgleichsgewichte, Abschirmelemente für Gamma- bzw. Röntgenstrahlung u.a.

Wolfram-Schwermetall WSM

WSM ist ein Verbundwerkstoff aus Wolfram mit Nickel-Eisen, bzw. mit Nickel-Kupfer. Wolfram-Schwermetall hat eine sehr hohe Dichte, lässt sich jedoch wesentlich besser bearbeiten als Rein-Wolfram. Typische Anwendungen: Ausgleichsgewichte, Strahlenabschirmungen, Formeinsätze (s.a. Datenblatt WSM).

Wolfram-Kupfer WCu

WCu ist ein Verbundwerkstoff aus Wolfram und unterschiedlichen Anteilen von Kupfer. Dieser Werkstofftyp ermöglicht eine Kombination von hoher Verschleiß- und Abbrandfestigkeit mit guter elektrischer Leitfähigkeit. Typische Anwendungen: Elektrische Kontakte, Erodier Elektroden, Widerstandsschweißelektroden (s.a. Datenblatt WCu).

Physikalische Eigenschaften

Elementsymbol	W
Ordnungszahl	74
Atommasse	183.85
Wertigkeit	2, 3, 4, 5 und 6
Dichte (20 °C)	19.3 g/cm ³
Kristallstruktur	kubisch raumzentriert
Schmelzpunkt	3422 °C
Siedepunkt	5900 °C
Dampfdruck	1 · 10 ⁻⁸ hPa (~2100 °C) 1 · 10 ⁻⁵ hPa (~2600 °C)
Spezifischer elektrischer Widerstand	0.055 · 10 ⁻⁶ Ω · m (20 °C) 0.326 · 10 ⁻⁶ Ω · m (1000 °C) 0.486 · 10 ⁻⁶ Ω · m (1500 °C) 0.671 · 10 ⁻⁶ Ω · m (2000 °C)
Linearer Ausdehnungskoeffizient	4.5 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (20 °C) 4.6 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (1000 °C)
Wärmeleitfähigkeit	167 W/m · K ⁻¹ (20 °C) 111 W/m · K ⁻¹ (1000 °C)

Mechanische Eigenschaften

Härte	350 HV (min.)
E-Modul	407 GPa (20 °C)
G-Modul	166 GPa (20 °C)
Zugfestigkeit R _m	900-4000 MPa (typ.)
Dehngrenze R _{p0.2}	k.A.
Dehnung A	k.A.

Wichtige Varianten und Legierungen

W 99.95 % (pulvermetallurgisch)
 WRe3, WRe5, WRe25, WRe26
 W-Elektroden, dotiert:
 WT (ThO₂), WL (La₂O₃), WC (CeO₂), WZ (ZrO₂), WY (Y₂O₃),
 WMX (Mischung Seltene Erden)
 Wolfram-Verbundwerkstoffe:
 Wolfram-Schwermetall WSM (WNiFe, WNiCu)
 Wolfram-Kupfer WCu (typ. 10-50 % Cu)
 Wolfram-Silber WAg (typ. 15-70 % Ag)

Werkstoffnormen

ASTM B760 (Wolfram-Platten, Bleche, Folien)
 ASTM F288 (Wolfram-Draht für elektronische Geräte und Lampen)
 ASTM F73 (Wolfram-Rhenium-Draht für elektronische Geräte und Lampen)
 ASTM E696 (Wolfram-Rhenium-Draht für Thermoelemente)
 ASTM F269 (Bestimmung des Durchgangs von Wolfram-Draht)
 ASTM B702 (Wolfram-Kupfer – Kontaktwerkstoffe)
 ASTM B631 (Wolfram-Silber – elektrische Kontaktmaterialien)
 ASTM B777 (Wolfram-Schwermetalle)
 DIN EN ISO 6848 Lichtbogenschweißen – Wolframelektroden

Lieferprogramm

Bleche, Platten, Drähte, Stäbe, Gewebe, Sputtertargets, Elektroden, elektrische Kontakte, Filamente, Tiegel, Heizelemente, Hitzeabschirmungen, Normbauteile (Schrauben, Muttern u.a.), sonstige Bauteile und Komponenten nach Kundenzeichnung.